

Urkunde



L ö w e n - C u p 2019

Gesamtwertung 2019

Carolin Merz

(Jahrgang 2008)

Arena Geisingen Inline Sport

belegte den

10. Gesamtrang

(mit 204 Punkten)

In der Klasse

Einsteiger Schüler B



Löwen-Cup 23.06.2021