

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2019**

**Gesamtwertung 2019**

**Irene Andreu Martinez**

(Jahrgang 2007)

ERSG Darmstadt

belegte den

**1. Gesamtrang**

(mit 150 Punkten)

In der Klasse

**Einsteiger Schüler A**



---

Löwen-Cup 25.06.2019