

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2018**

**Gesamtwertung 2018**

**Irene Martinez-Andreu**

(Jahrgang 2007)

ERSG Darmstadt

belegte den

**4. Gesamtrang**

(mit 145 Punkten)

In der Klasse

**Einsteiger Schüler B**



---

Löwen-Cup 23.02.2019